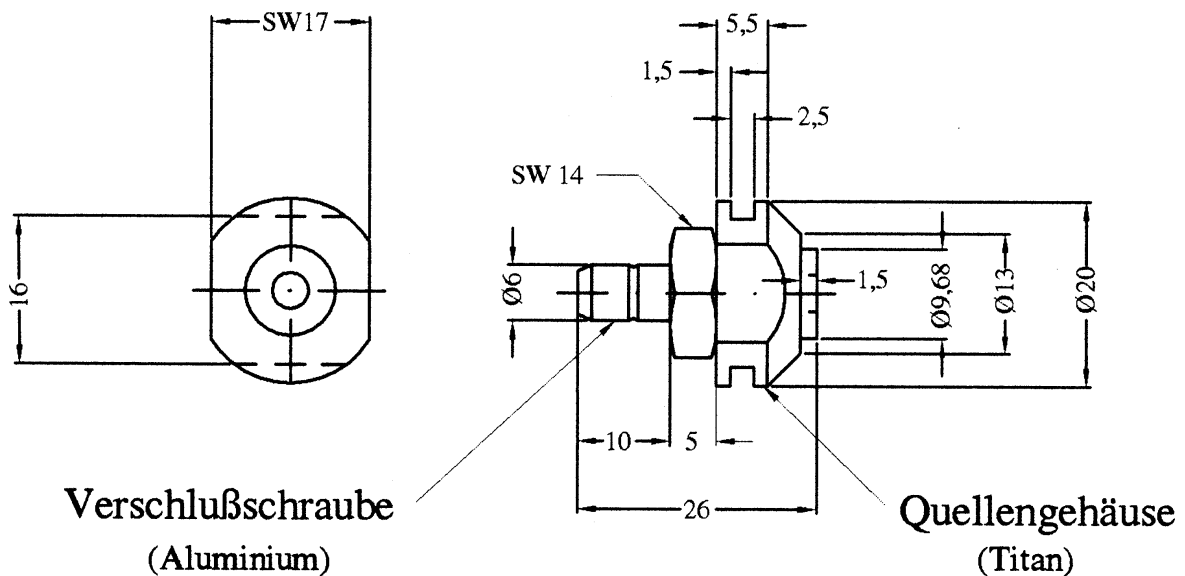
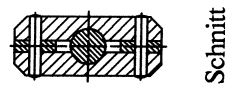
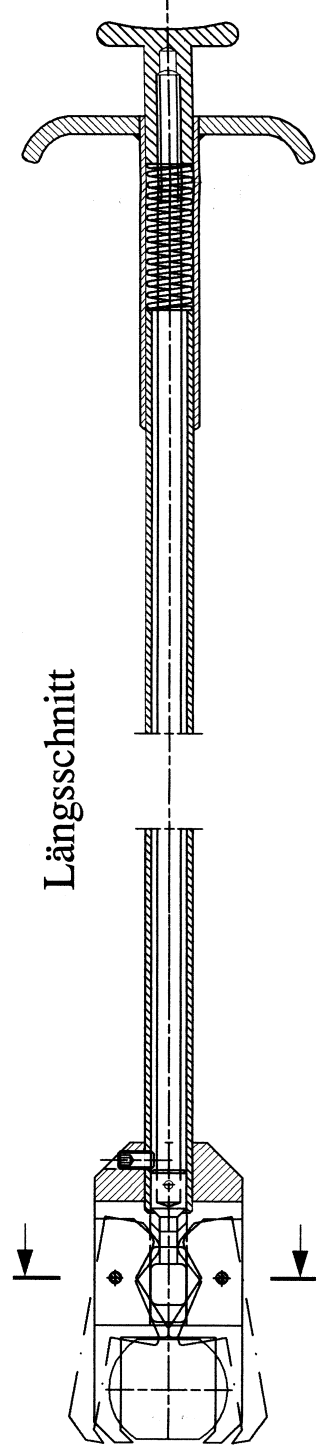
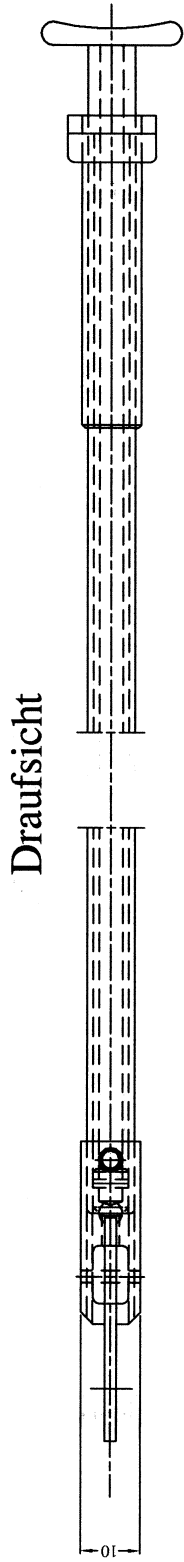
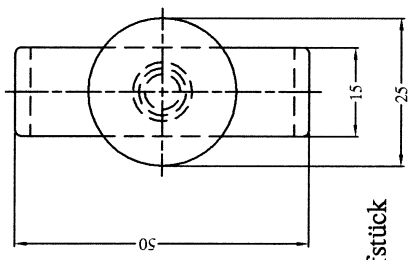
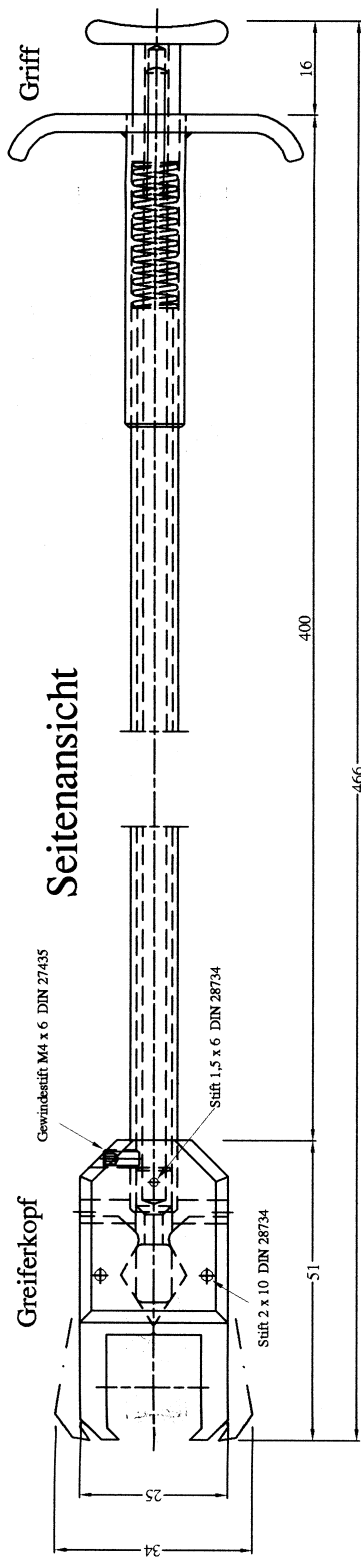
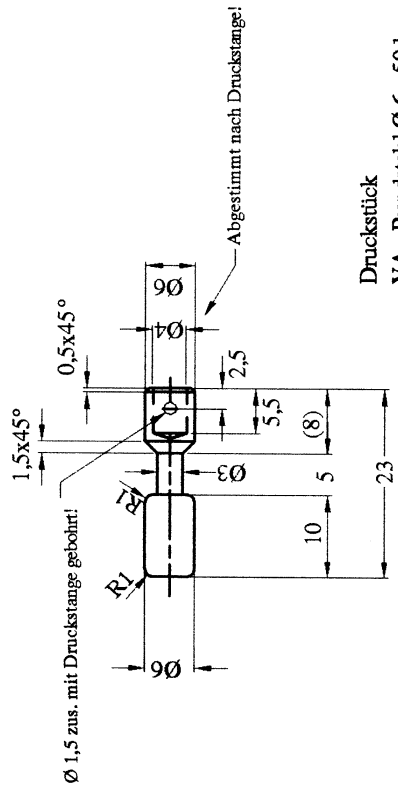


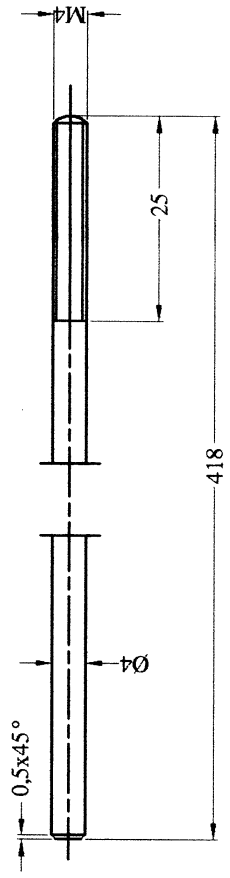
Projekt/Project: <b>FRM-II</b>		<b>Positronenquelle</b>		PKZ/PC XXXX
	Datum Date	Name	Maßstab/Scale: XXXXX	Gewicht/Weight:
gezeich. drawn	6.11.2000	Repper	Benennung/Title:  <b>Greifer für Natriumquelle</b> ( <sup>22</sup> Na) Einzelteile	
Bearb. Coord.				
geprüft: checked:	1.12.2000	Dr. Hugen- schmidt		
<b>TUM</b> Neutronenquelle Garching		Dienststelle/ Department:	Technische Universität München Reaktorstation FRM II Lichtenbergstraße 1 85747 Garching	
OS-Nr.:		Erstellt mit AutoCAD		Index/Rev.    Version: x
Datei/File:		Verzeichnis/Directory:    XXXXXXX		
				Blatt-Nr./Page-No. Blatt 2 von 2



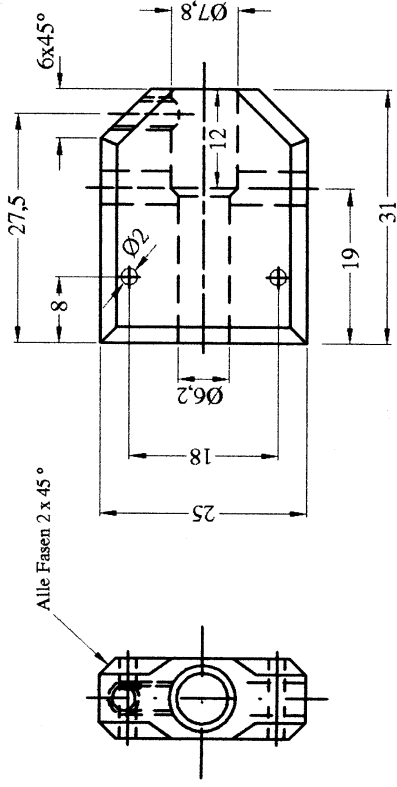




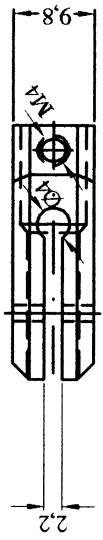
**Druckstück**  
VA - Rundstahl Ø 6 - 50 lang



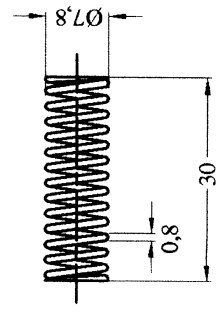
**Druckstange**  
VA - Rundstahl Ø 4 - 418 lang



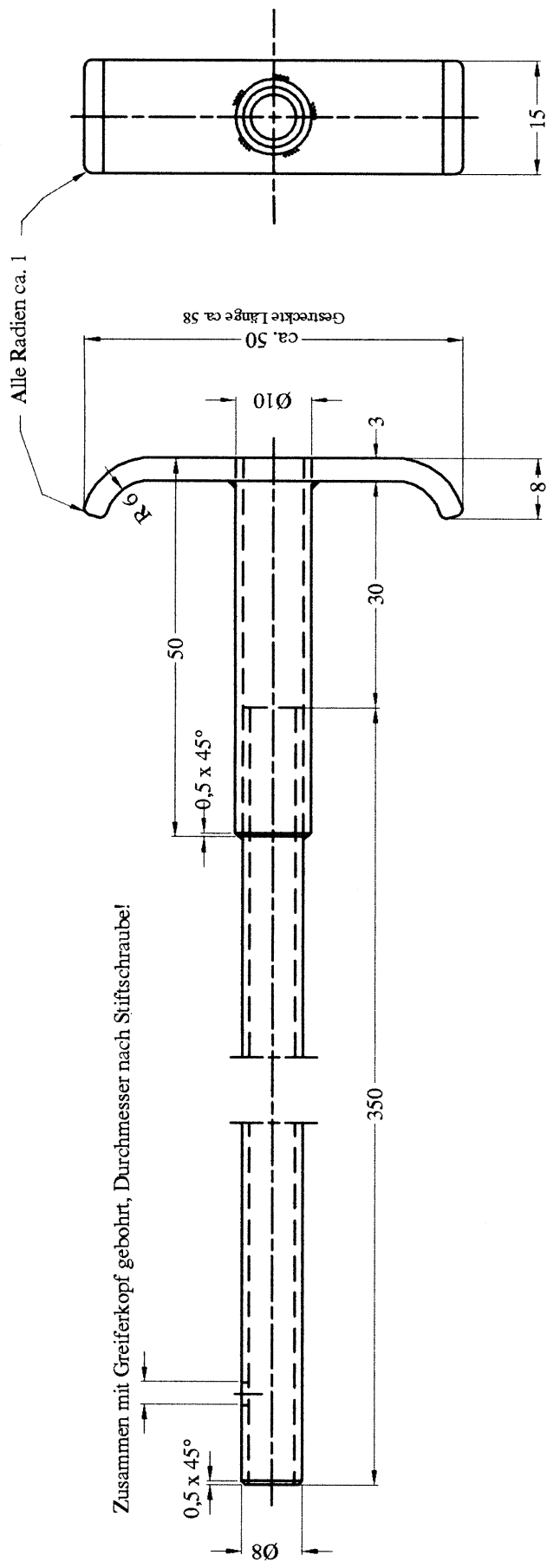
**Greifkopf**  
VA - Flachstahl 10 x 25 - 70 lang  
(Mit Überstand zum Einspannen!)



- Arbeitsfolge:**
1. Bohrung Ø 6,2
  2. Querbohrung Ø 4
  3. Fräsen/Sägen Schlitz 2,2
  4. Kerndurchmesser M4 bohren zus. mit Rohr
  5. Ablängen auf 31
  6. Restbearbeitung

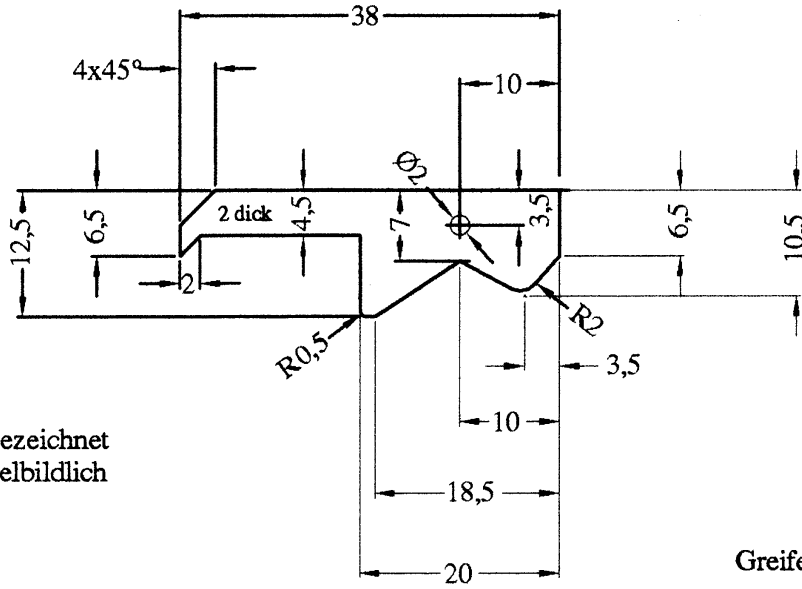


**Druckfeder**  
Federstahl Ø 0,8



**Materialliste für Halter:**

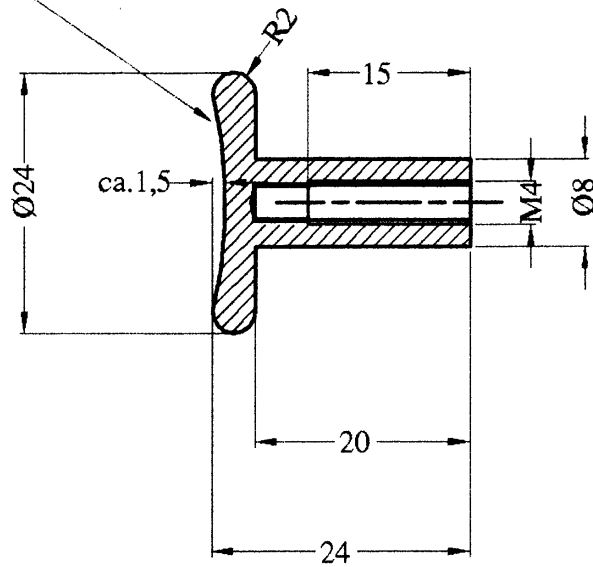
- VA - Rohr  $\varnothing 8 \times 1 - 350$  lang
- VA - Rohr  $\varnothing 10 \times 1 - 50$  lang
- VA - Flachstahl  $15 \times 3 - 58$  lang



1 x wie gezeichnet  
1 x spiegelbildlich

Greiferzange:  
VA - Blech 20 x 2 - 38 lang

Wölbung frei gestalten



Drücker:  
VA - Rundstahl  $\varnothing 25$  - 50 lang